

ЭМАЛЬ ХС-5146

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная эмаль на основе раствора сополимеров винилхлорида в смеси органических растворителей, атмосферостойких пигментов, пластификатора с добавлением отвердителя - алифатического изоцианата. ЛКМ поставляется комплектно: основа эмали и отвердитель.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для антикоррозионной защиты предварительно загрунтованных металлических поверхностей из стали, алюминиевых и титановых сплавов, эксплуатируемых в атмосферных условиях.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Изделия спецназначения.

СВОЙСТВА

После высыхания эмаль образует ровное матовое покрытие с высокими твердостью, водо- и атмосферостойкостью.
Для окрашивания поверхностей из стальных, алюминиевых и титановых сплавов предназначена система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХС-5146, предварительно загрунтованных грунтовкой АК-070.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет покрытия	Согласно утвержденных контрольных образцов цвета
Условная вязкость при (20,0±0,5)°С, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с: - черный - остальные цвета	16-45 16-30
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее: - черный - остальные цвета	21-27 23-29
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн.ед, не менее	0,25
Адгезия пленки, баллы, не более: - черный металл - жель	1 2
Срок годности (жизнеспособность) эмали при температуре (20,0±2,0)°С, ч, не более	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ИСО 8501-1:1998 и загрунтованы.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Перед применением обеспечивают температуру основы эмали 15-25°С, тщательно перемешивают.
Отвердитель вводят малыми дозировками при постоянном перемешивании.
Соотношение «основа эмали:отвердитель» составляет:

Смешивание по массе: основа эмали:отвердитель, частей	100:5,2
---	---------

Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.

При необходимости эмаль разбавляют до рабочей вязкости 14-16с (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм) растворителем Р-4.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Эмаль можно наносить, как в окрасочных цехах, так и на месте монтажа изделия. Температура воздуха при нанесении должна быть не ниже + 10°С. Относительная влажность воздуха - не выше 70%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы

не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Пневматическое распыление. Кисть рекомендуется использовать при окрашивании небольших участков поверхности.
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	До степени 3 при температуре (20±2)°С – не более 1 ч, Время сушки зависит от температуры, влажности и циркуляции окружающего воздуха, толщины пленки и количества слоев покрытия. При увеличении или снижении температуры время сушки пропорционально уменьшается или увеличивается
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	2 слоя
ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Однослойного 20-30 мкм В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	100-130 г/м ² в зависимости от цвета
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Растворителем Р-4 сразу после использования.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы проводить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению эмали приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Материалы в упакованном виде должны храниться и транспортироваться при температуре от - 40 до +40°С.
СРОК ГОДНОСТИ	Полуфабриката эмали и отвердителя - 6 месяцев с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2313-024-00206919-01

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях, применение материала должно быть согласовано или отработано на конкретном виде окрасочного оборудования со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Технические данные на материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ».
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-5.
www.kvil.ru