

ЭМАЛЬ ПФ-115

ОПИСАНИЕ	Алкидный лак, пигменты, наполнители, органический растворитель, сиккатив, функциональные добавки.
НАЗНАЧЕНИЕ	Для окраски металлических, деревянных, кирпичных, гипсовых, бетонных и других поверхностей эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Деревянная мебель, оконные рамы, дверные блоки и проемы, ограждения, гаражи, строительные конструкции.
СВОЙСТВА	Покрытие обладает высоким глянцем и твердостью, устойчиво к воздействию воды, бытовых моющих средств и технических масел. Двухслойное покрытие эмали, нанесенное на подготовленную загрунтованную поверхность, в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение 4-х лет, декоративные - в течение 1 года.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	Различных цветов
Массовая доля нелетучих веществ, %	62-68
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре (20±0,5)°С, с - красной, вишневой, черной - остальных цветов	60-100 80-120
Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, %, не более	20
Степень перетира, мкм, не более	25
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более - красной, вишневой - остальных цветов	48 24
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	100 (в зависимости от цвета)
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру (угол измерения 45°), %, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,10
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	50
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию: - воды, ч, не менее - 0,5%-ного раствора моющего средства, мин, не менее - индустриального масла, ч, не менее	2 15 24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить от грязи, ржавчины и окалины, непрочных слоев старого покрытия, обезжирить растворителем, высушить и загрунтовать. Эмаль рекомендуется наносить на грунтовки «Экспресс», ГФ-0119, ГФ-021. Деревянные поверхности – зачистить шлифовальной шкуркой и удалить образовавшуюся пыль.

ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ

Обеспечить температуру эмали 15-25°С, тщательно перемешать, при необходимости разбавить до рабочей вязкости уайт-спиритом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1 по массе.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха не ниже 10°С. Относительная влажность воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Кисть, валик, краскораспылитель.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	«на отлип» 10-12 ч, полное высыхание - 24ч при (20±2)°С.
КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ	Эмаль наносят в 2 слоя.
ТОЛЩИНА ОДНОСЛОЙНОГО ПОКРЫТИЯ	18-23 мкм
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД НА 1 СЛОЙ	100-180 г/м ² .
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Уайт-спирит, сольвент.
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению пропитки приведены в Паспорте безопасности вещества.
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги.
СРОК ГОДНОСТИ	24 месяца с даты изготовления.
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ГОСТ 6465-76
СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	Свидетельство о госрегистрации № RU.31.БО.17.008.Е.000138.10.11 Декларация о соответствии. Аналитический паспорт качества (выдается на каждую партию продукции).

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ». Для промышленных предприятий, строительных фирм, ремонтно-подрядных организаций Завод «Краски КВИЛ» может оказывать консультации с выездом на место объекта. Консультации включают в себя осмотр объекта, ремонтно-окрасочные рекомендации. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ». 308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51.
www.kvil.ru